

# PF-S31

## 連續式伺服多工位壓空成型機

少量多樣最佳的壓空成型產線，調整快速的產線，讓成型、裁斷、和堆疊等多個步驟一次完成。

### ■ 原料傳送系統

精確快速自動上料、下料。

### ■ 3M加熱爐

採用上、下加熱爐且分區獨立，可分區調整局部溫度。中間隔板冷卻裝置，避免溫度散逸，控溫更精確。

### ■ 壓空成型主機構

低溫控制成型品質完美，裝配舉模機構省力、節能。

### ■ 截斷機

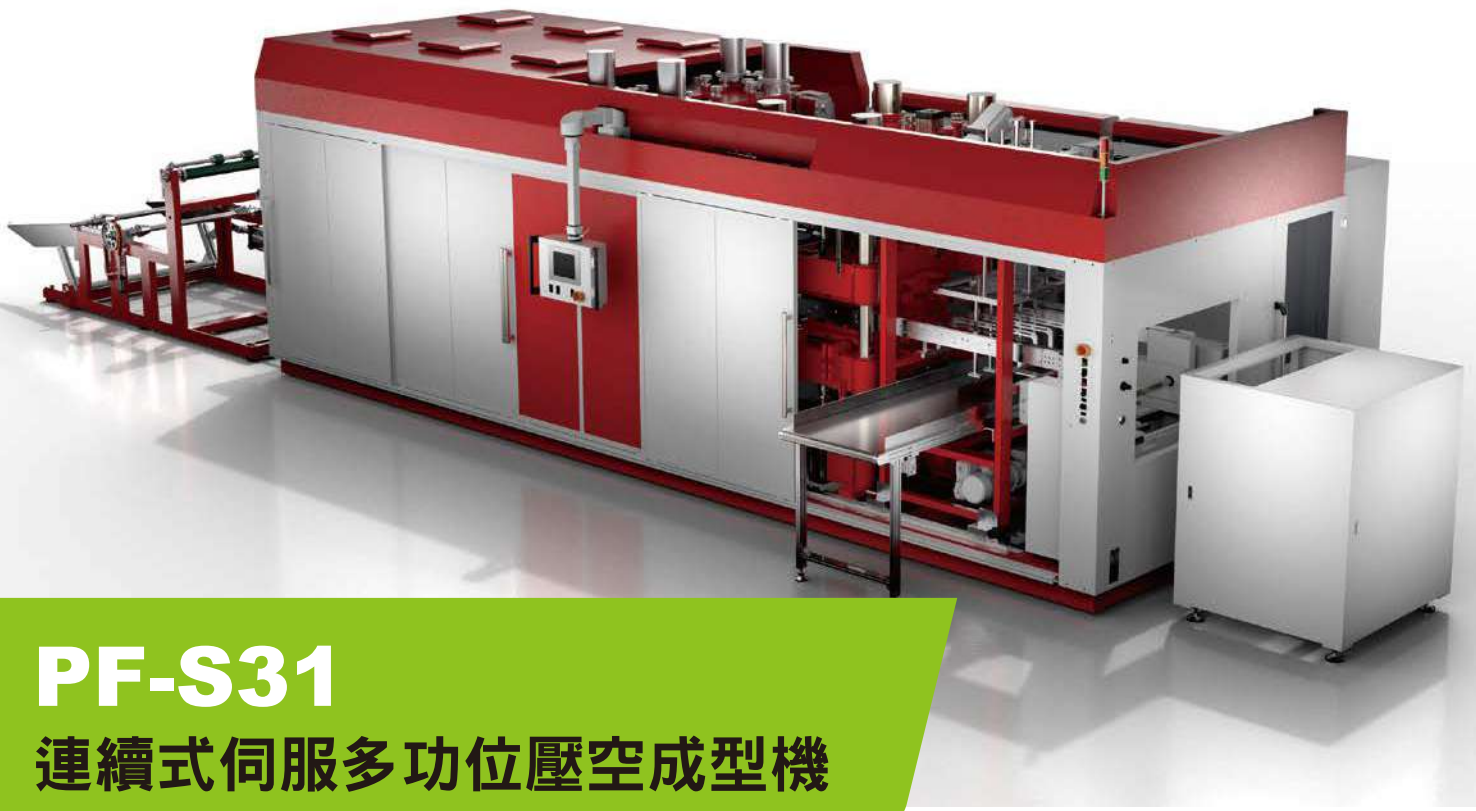
成品外型準確裁切。

### ■ 自動堆疊機構

可依產能需求設定數量及堆疊。

### ■ 出料機構

可選擇正面出料或側面出料。



# PF-S31

## 連續式伺服多功位壓空成型機

### 適用於材料：

PS
PE
PP
OPS
PLA
CPLA
PET
HIPS
EPS
ABS
PVC

### 機械規格：

加工成型面積(mm)	最大800   最小600
皮料厚度(mm)	0.2 - 1.8
皮料寬度(mm)	最大810   最小600
模具高度(mm)	200 - 400 (上模+下模)
鎖模力量(ton)	40
成型方式	壓空及真空成型
操作方式	全自動人機螢幕操作介面
機械尺寸	W 13950   D 4020   H 3120
機械重量	24 TON   電力：70 HP



### 特性：



#### · 低溫成型

壓空力大，可低溫成型，中間冷卻隔板讓皮料不因加熱過多造成變形垂料，成型品質佳，省電節能。



#### · 高精度溫控系統

單區塊溫度獨立控制與設定，以SSR配置PID演算控制溫度，溫度補償精準，邊緣預熱系統，提高生產良率，另可依皮料長度自動關閉電熱，省電節能35-40%。



#### · 自動化智慧化

從送料、加熱成型、沖孔、裁斷到機構潤滑系統，智慧化資料數據採集、生產管理及DAG雲端平台的應用，無不體現自動化、智慧化的時代需求。



#### · 自動退爐功能

皮料過熱垂料，自動退爐，確保安全。

